



Obráběcí linka k opracování držáků třmenů brzd

Skládá se ze 4 pracovních 3D modulů CNC řízených kabinového provedení. Moduly jsou propojeny dopravníkem součástí. Linka je vybavena třískovým hospodářstvím a každý modul odsávacím zařízením.

Foto technologické linky



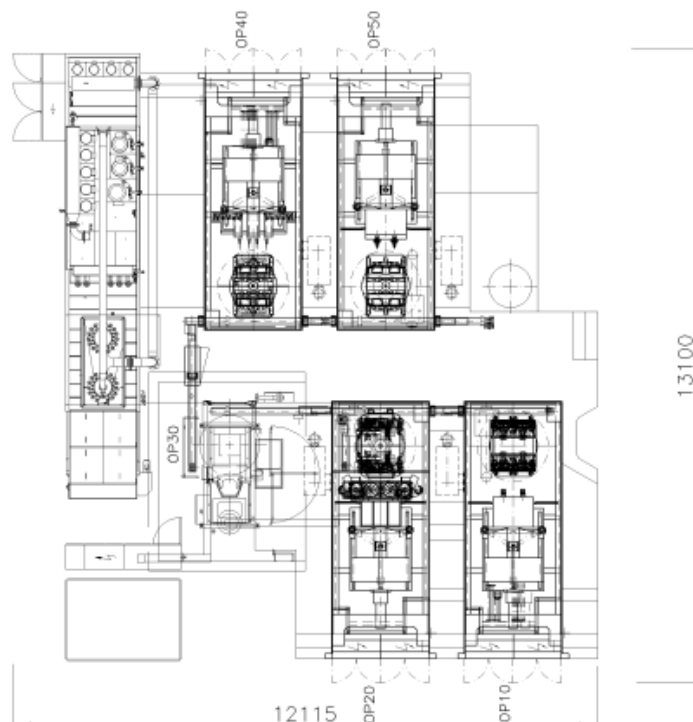
Obrobek: Polotovar držáku třmenu brzdy



Finální výrobek držáku třmenu brzdy



Schéma technologické linky



Obráběná součást:

Obrobek: Držák kotoučové brzdy osobního automobilu

Materiál: Odlitek z tvárné litiny GGG 55 dle DIN

Prováděné operace: **OP 10** frézování ploch P a čel komínů, obtáční komínků, vrtání montážních otvorů.

OP 20 frézování drážky

OP 30 protahování (fa HOFFMAN)

OP 40 navrtávání otvorů pro vodící čepy, vrtání otvorů pro vodící čepy, vystružování otvorů pro vodící čepy

OP 50 závitování montážních otvorů, zapichování drážky pro prachovku

Schéma opracované součásti

