

TYPIZOVANÉ UZLY

FRÉZOVACÍ VŘETENÍK VFS 630 A

Frézovací vřeteník VFS 630 A je základní typizovaný uzel, určený pro stavbu jednoúčelových obráběcích strojů. Vřeteník, příčně umístěný na stole odpovídající posuvové jednotky, vytváří frézovací jednotku smykadlovou JIFS 630 A, která umožňuje provádět těžké frézovací a obdobné operace.

Základní pracovní cyklus jednotky JIFS 630 A: přísuv, rychloposuv vpřed, pracovní posuv, odskok, rychloposuv zpět.

Popis základního provedení

Frézovací vřeteník se skládá z následujících skupin: vřeteník, skříň náhonu vřetene, posuvová skříň, vedení. Skříň náhonu vřetene a posuvová skříň jsou vybaveny regulačními elektromotory Siemens. Vedení vřeteníku je vybaveno hydraulickým zpevněním. Vřeteník není standardně vybaven vnitřním přívodem řezné kapaliny.

Pracovní poloha

Vřeteník v základním provedení může pracovat pouze ve vodorovné poloze.

Alternativní provedení

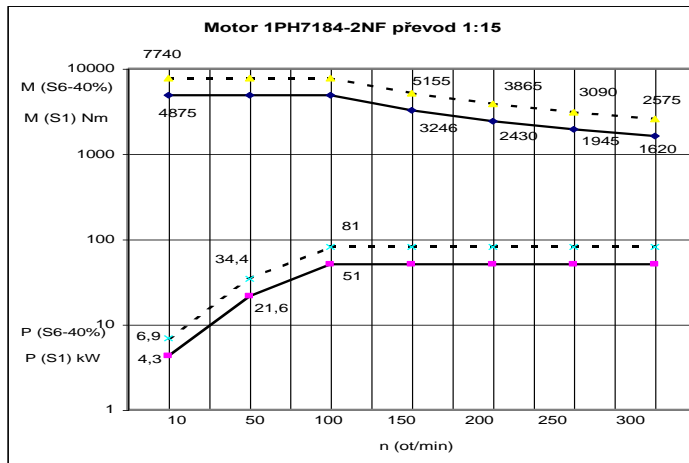
- elektromotory jiného výrobce
- vnitřní přívod řezné kapaliny

Technické parametry základního provedení

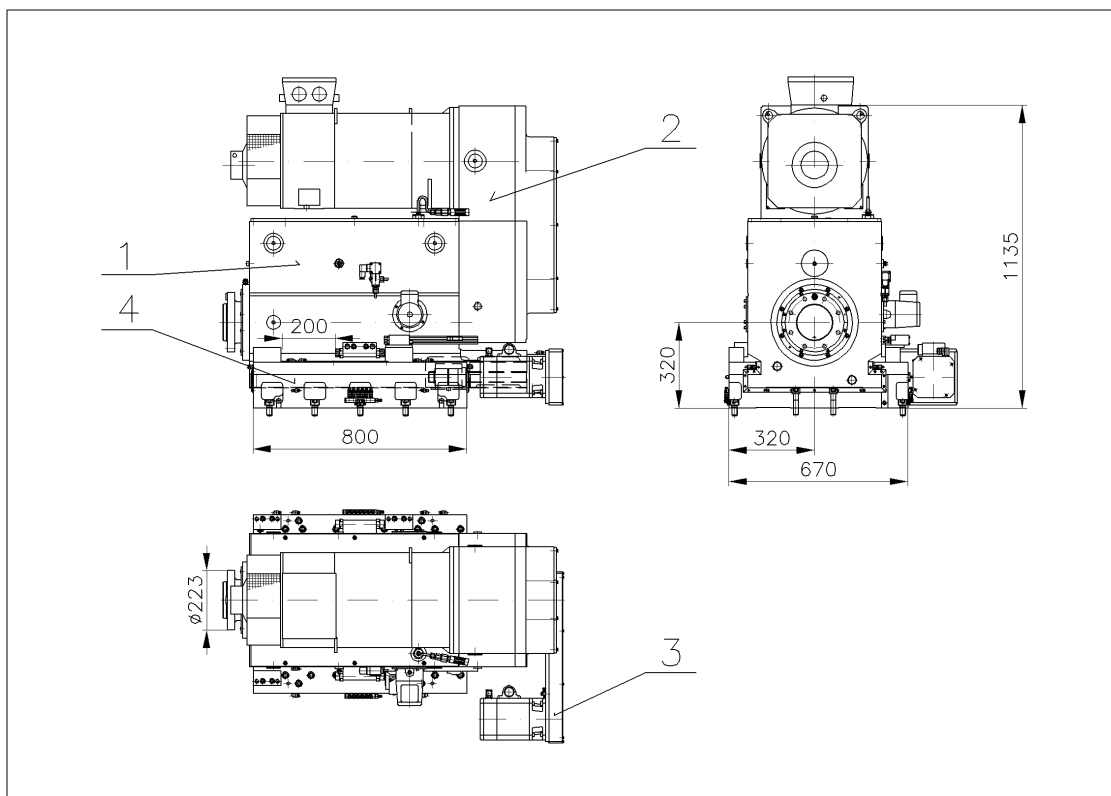
Zdvih smykadla vřeteníku [mm]	200
Maximální rychlost posuvu [m.min ⁻¹]	7,5
Maximální osová síla [kN]	15
Max. otáčky vřetene [min ⁻¹]	300 (alt. vyšší)
Převodový poměr mezi motorem a vřetenem	1:15 (alt. jiný)
Max. moment na vřetenu do n=100 min ⁻¹ [Nm]	4100/6510 (S1/S6-40%)
Max. výkon hlavního elektromotoru [kW]	51/81 (S1/S6-40%)
Průměr vřetene v předním ložisku [mm]	160
Jmenovitý tlak hydrauliky pro zpevnění vedení [MPa]	6
Hmotnost vřeteníku [kg]	cca 2600

- *Vzhledem k neustálému vývoji jsou údaje v podrobnostech nezávazné, základní provedení lze upravit dle požadavků zákazníka.*

Výkonová a momentová charakteristika vřetene



Rozměrový náčrt



1.....vřeteník
2.....náhonová skříň vřetene

3.....skříň posuvu
4.....vedení

- *Vzhledem k neustálému vývoji jsou údaje v podrobnostech nezávazné, základní provedení lze upravit dle požadavků zákazníka.*