

ZPRAVODAJ



1991 - 2011



ŠKODA MACHINE TOOL

SKUPINA ALTA



TOS KUŘIM

SKUPINA ALTA



ČKD BLANSKO-OS

SKUPINA ALTA



20 let společnosti ALTA

Historie společnosti

Společnost ALTA byla založena v březnu roku 1991 v Brně jako společnost s ručením omezeným se základním jměním 140 tis. Kč. V té době zaměstnávala 6 pracovníků. V roce 1994 došlo k zásadnímu zlomu, neboť proběhla transformace na akciovou společnost. Společnost se v dalších letech dále

rozvíjela, úspěšnost lze doložit postupným navyšováním základního kapitálu až na 200 mil. Kč v roce 2010. Z původních 6 zaměstnanců je dnes přibližně 90 kmenových a více než 1500 pracovníků dceřiných firem. Nepřehlédnutelný je přitom fakt, že majiteli a akcionáři společnosti jsou výhradně české fyzické osoby.

Již od svého založení se ALTA soustředila na zahraniční obchod v oblasti strojírenské produkce. S přibývajícím zkušenostmi a rozšiřováním portfolia se postupně společnost zaměřila na nabídku komplexních služeb počínaje výrobou přes

Pokračování na straně 2

Nový generální ředitel společnosti ALTA



V souvislosti s organizačními změnami ve společnosti ALTA se novým generálním ředitelem od 1. srpna 2011 stal Josef Kuník. V čele firmy vystřídal Lubomíra Fabíka, který tuto funkci dočasně zastával od začátku roku 2011.

Josef Kuník působil posledních dvacet let ve firmách ESAB AB a Lincoln Electric, kde získal bohatou manažerskou zkušenost na mezinárodní úrovni. V obou firmách zastával řadu významných manažerských pozic v různých částech světa převážně v Rusku, ale také například v Indonésii a Číně. V regionu Ruska a SNS působil jak na řídicích funkcích, tak i v oblasti M&A a pro Lincoln Electric za dobu svého působení zrealizoval

několik významných akvizic. Před nástupem do skupiny ALTA zastával pozici generálního ředitele Lincoln Electric pro Rusko a SNS.

ŠKODA MACHINE TOOL součástí skupiny ALTA



Dne 4. března 2011 byla podepsáním posledních dokumentů završena akvizice firmy Alta týkající se nákupu firmy ŠKODA MACHINE TOOL (ŠMT).

Byl tak završen projekt tvorby skupiny výrobců středních až velkých obráběcích strojů, který začal být diskutován cca před dvěma roky, tzn. v době, kdy nastupující krize odhalila svoji plnou sílu a kdy se jasně ukázalo, že v současném turbulentním světě dokáže přežít a prosperovat pouze firma silná a dostatečně veliká, schopná nabídnout zákazníkovi řešení jeho potřeb. Prvním krokem projektu byla dne 1. 4. 2010 úspěšně završená akvizice ČKD BLANSKO-OS, výrobce karuselů. V té době

již byla rozjednána také akvizice ŠMT. Ta však byla složitější, jelikož skutečným vlastníkem byla společnost Stanko Impex Group. Zde se jako velká výhoda ukázala zkušenost ALTA z vyjednávání s ruskými firmami. Zároveň byla řešena otázka financování akvizice tak, aby nebyl omezen další rozvoj skupiny, mohly být realizovány rozběhnuté investiční projekty v Kuřimi, jako je rekonstrukce výrobních hal, informační systém, CAD a zároveň nebyl omezen rozvoj dalších oblastí činnosti skupiny ALTA a schopnost realizovat velké investiční projekty na tradičních trzích. Toto se nakonec povedlo.

Dosavadní výrobní strojírenské portfolio skupiny firem ve vlastnictví skupiny ALTA, které se skládalo z dodavatele těžkých a středních portálových obráběcích center a obráběcích center s přesuvným

stojanem představované firmou TOS KUŘIM – OS a těžkých svislých soustruhů (karuselů) se značkou ČKD BLANSKO-OS, se touto akvizicí vhodně rozšířilo o sortiment těžkých horizontálních frézovacích a vyvrtávacích strojů a těžkých soustruhů z tradiční produkce plzeňské Škody. Tímto počinem se ještě více zvětšil akční rádius nabídky technologických řešení pro firmy zabývající se těžkým obráběním a výrobní společnosti skupiny ALTA se tak bezesporu stávají mnohem konkurenceschopnějšími ve světovém srovnání.

Ing. Martin Belza, MBA
předseda představenstva
ŠKODA MACHINE TOOL, a.s.
TOS KUŘIM - OS, a.s.
ČKD BLANSKO - OS, a.s.



engineering, prodej a financování až po servis technologických celků. To vše nejen z oblasti strojírenství, ale i těžebního průmyslu, stavebních hmot, energetiky a surovin. Úměrně tomu se také rozrůstala síť zahraničních obchodních zastoupení a dceřiných společností na území států SNS.

Od roku 2005 se z ryze obchodní společnosti stává výrobně-engineeringová společnost s akvizicí výrobních závodů TOS KUŘIM-OS, KULIČKOVÉ ŠROUBY KUŘIM a SLÉVÁRNA KUŘIM, v roce 2008 byla přikoupena společnost SE-MI service (dnes SE-MI Technology) zabývající se výrobou důlní techniky, v roce 2010 výrobce těžkých karuselů ČKD BLANSKO-OS. Poslední a dosud největší akvizicí z roku 2011 je doplnění portfolia dceřiných společností o ŠKODA MACHINE TOOL.

Významné projekty

Za 20letou existenci společnosti ALTA se podařilo zrealizovat celou řadu zajímavých a náročných projektů, přičemž některé z nich se staly mimořádnými i v mezinárodním měřítku.

Projekt modernizace PO BELAZ v Žodinu (Belorusskij avtomobilnyj zavod - běloruský výrobce těžkých důlních nákladních automobilů) byl prvním velkým projektem společnosti ALTA. První jednání proběhla již v roce 1996, v roce 1998 byl podepsán rámcový kontrakt na realizaci projektu a první dodávky obráběcích a tvářecích strojů s CNC řízením pro modernizaci celé výrobní základny podniku byly zahájeny v březnu roku 1999. Projekt byl slavnostně ukončen 12. 6. 2003. První etapa projektu (1999–2001) zahrnovala dodávku strojírenské produkce v objemu necelých 50 mil. dolarů. Druhá fáze (2000–2003) obsáhla dodávku zboží v hodnotě 44 mil. dolarů. V letech 2004–2008 pak pokračovala řada objemově menších dodávek obráběcích strojů pro RUPP BELAZ. Dalším významným projektem byla spolupráce s ruskou společností URALVAGONZAVOD, která začala již v roce 2004 prvními dodávkami strojního zařízení. Rámcový kontrakt projektu modernizace FGUP PO URALVAGONZAVOD ve výši 300 mil. EUR na dodávky investičního zařízení v letech 2006–2009 byl podepsán v roce 2005. Samotný projekt byl zahájen o rok později, v roce 2006. Jednalo

se o projekt komplexní - zahrnoval jak modernizaci metalurgického a slévárenského zařízení, tak modernizaci obráběcích, kovací a lakovacích linek. Již v té době byl projekt i na odborném fóru hodnocen jako mimořádný, šlo o jednu z největších zakázek českých strojírenských firem pro Rusko. Za zmínku stojí rovněž zprovoznění největší lakovny nákladních vagonů na světě v roce 2010 jako jeden z dalších výsledků spolupráce se společností URALVAGONZAVOD.

V červenci roku 2008 bylo podepsáno Memorandum o strategické spolupráci mezi ALTA, a.s. a OAO MMK při výstavbě Prioskolského těžebního kombinátu v celkovém objemu do 3 mld. EUR. Bohužel vzhledem k celosvětové finanční krizi byl tento projekt ze strany OAO MMK pozastaven. Těžiště další spolupráce se postupně přesunulo do metalurgických provozů. Byly podepsány kontrakty na dodávky technologického zařízení včetně stavební části pro výstavbu vakuové pece, válcovny, kontilít a modernizaci válcovací stolice 2500 v hodnotě 585 mil. USD. Realizace obou projektů byla zahájena v roce 2009 a ukončena v roce 2011.

Návštěva pražského arcibiskupa ve ŠKODA MACHINE TOOL



36. arcibiskup pražský, metropolita a primas český Monsignor Dominik Duka v doprovodu plzeňského biskupa Františka Radkovského navštívil dne 22. 6. 2011 po dvaceti letech své bývalé pracoviště ve společnosti ŠKODA MACHINE TOOL a.s. Po odnětí „Státního souhlasu k duchovní správě“ v roce 1975 zde pracoval jako rýsovač.

Vzácnou návštěvu uvítal člen představenstva a výkonný ředitel Ing. Milan Bláha. Po krátkém seznámení s aktuálním děním ve firmě předal jako upomínku na bývalé pracoviště dar zaměstnanců – plastiku horizontky spolu s publikací mapující 100 let výroby obráběcích strojů se značkou ŠKODA.

Poté si pan arcibiskup zavzpomínal s některými bývalými kolegy a přáteli na

společně strávených 15 let. Ocenil pozitivní změny ve firmě a o svém působení se vyjádřil, že let prožitých ve ŠKODA Plzeň nikdy nelitoval.

Ing. Jindřich Švehla
marketing
ŠKODA MACHINE TOOL, a.s.



V letošním roce uplyne 100 let od výroby prvních obráběcích strojů značky ŠKODA. Od roku 1911 se postupně zvyšovala jejich výroba i podíl exportu a obráběcí stroje firmy ŠKODA nejrůznějších typů a provedení se staly symbolem vysoké technické úrovně, spolehlivosti a dokonalého provedení.

Společnost se postupně orientovala na výrobu těch nejtěžších obráběcích strojů. Po druhé světové válce se hlavní náplní produkce staly velké horizontky, soustruhy a otočné stoly. Vznikaly a vznikají unikátní konstrukce, kterými se ŠKODA řadí mezi přední světové výrobce. Že šlo vždy o stroje špičkových parametrů, svědčí mimo jiné i skutečnost, že na Světové výstavě v Bruselu v roce 1958 byla udělena horizontální vyvrtávačce ŠKODA WD 200 zlatá medaile Grand Prix. Za prodej více než šedesáti horizontálních frézovacích a vyvrtávacích strojů pro italské podniky získala firma v roce 1973 prestižní italskou cenu - Zlatého Merkura. V roce 1993 udělila evropská organizace EMRC společnosti ŠKODA MACHINE TOOL

Euromarket Award 1993, což je ocenění za vynikající technickou úroveň. Významná je i řada cen z mezinárodních výstav a veletrhů.

ŠKODA MACHINE TOOL trvale inovuje svoje klíčové výrobky. Horizontální vyvrtávačky dnes reprezentuje řada těžkých pinolových horizontek typu HCW, které představují pro firmu „core business“. Jedná se o modulární stavebnicovou řadu v rozsahu průměrů vřeten 150 až 300 mm, s otáčkami vřeten v rozsahu 1 600 až 3 000 ot/min a s výkonem hlavního pohonu 71 až 130 kW.

Těžkou řadu doplňuje lehčí řada horizontálních frézek typu FCW s průměrem vřeten 140 a 150 mm, s otáčkami 3 000 ot/min a výkonem 40 kW.

Horizontková pracoviště je možné vybavit otočnými stoly typu TDV s nosností až 400 t a řadou různých frézovacích a vyvrtávacích hlav včetně indexovacích a naklápěcích.

Vznikla také stavebnicová řada těžkých soustruhů značky ŠKODA s označením SR,

která umožňuje soustružení obrobků v rozsahu 1 000–5 200 mm.

Kombinací různých technologických modulů horizontek a soustruhů lze sestavit obráběcí pracoviště pro speciální účely. Využitím modulů řady SR a frézovacích věží vzniklo např. pracoviště na obrábění těžkých kovaných klikových hřídelí technologií frézování za rotace obrobku. Kombinací horizontky HCW se speciálním vřeteníkem pro kotoučové frézy o průměru 1 200 mm a výkonu 140 kW a natáčecího zařízení vzniklo speciální pracoviště pro drážkování těžkých rotorů. Unikátní pracoviště na obrábění supertěžkých skládaných klikových hřídelí vzniklo doplněním soustruhu o speciální okružovací zařízení.

Od března 2011 je společnost ŠKODA MACHINE TOOL a.s. stoprocentně v majetku společnosti ALTA a.s. Tímto byl završen proces integrace významných tuzemských výrobců středních a těžkých obráběcích strojů. Vznikl tak silný podnikatelský subjekt s významným know-how a s širokým portfoliem výrobků a služeb.

Sdílení informací a spolupráce v oblasti výroby mezi společnostmi TOS KUŘIM – OS, ČKD BLANSKO – OS a společností ŠKODA MACHINE TOOL umožní využití dlouholetých zkušeností členů skupiny a rychlejší rozvoj všech nabízených produktů. To vytváří předpoklady k dynamickému růstu všech společností a rychlejšímu a kvalitnějšímu uspokojování potřeb našich zákazníků.

Ing. Jindřich Švehla
marketing
ŠKODA MACHINE TOOL, a.s.

Návrat obrů



Tlak trhu na růst výkonů a účinnosti při současném snižování energetické náročnosti a maximální efektivnost výrobního procesu vede obecně ke stavbě stále větších zařízení.

Jako příklad nárůstu velikosti výrobků může sloužit největší plynová turbína, která zahájila zkušební provoz v Bavorsku. Kolos o hmotnosti 444 tun dosáhne výkonu 530 MW. Největší větrná turbína s trojlístou vrtulí s průměrem 126 m se nachází 120 m nad hladinou moře a dokáže vyrábět 7 MW elektrické energie. Největší tanker TI OCEANIA dosahuje skutečně obřích rozměrů, je dlouhý 380 m s průměrem šroubu 12 m. Postavila jej loděnice DAEVOO v jihokorejském Okpo. Největší rypadla firmy ThyssenKrupp jsou dnes dlouhá přes 200 m a vysoká 100 m.

Trend zvětšujících se výrobků se projevuje i v zájmu o těžké horizontální frézovací a vyvrtávací stroje ŠKODA HCW.

Zákazníci z Číny si například v letošním roce objednali stroje:

- HCW 3 s průměrem vřeten 260, pojezdy X = 22 000 mm, Y = 8 000 mm,

s otočným stolem s maximálním zatížením 160 t,

- HCW 4 s průměrem vřeten 260, pojezdy X = 26 000 mm, Y = 8 000 mm, s otočným stolem s maximálním zatížením 160 t,
- HCW 3 s průměrem vřeten 200, pojezdy X = 25 000 mm, Y = 5 000 mm, s otočným stolem s maximálním zatížením 100 t
- HCW 3 s průměrem vřeten 200, pojezdy X = 25 000 mm, Y = 5 000 mm, s otočným stolem s maximálním zatížením 100 t

Do Indie bude dodán stroj:

- HCW 3 s průměrem vřeten 250, pojezdy X = 16 000 mm, Y = 6 000 mm, s otočným stolem s maximálním zatížením 100 t

Pro polského zákazníka je ve výrobě:

- HCW 2 s průměrem vřeten 180, pojezdy X = 12 500 mm, Y = 5 000 mm, s otočným stolem s maximálním zatížením 20 t.

Novinka ve výrobním programu TOS KUŘIM - OS - multifunkční centra

První signály trhu žádající multifunkční obráběcí centra se začínají objevovat koncem roku 2009. Představa zákazníka směřuje k integrovanému pracovišti, které

bude součástí horizontálního, případně portálového obráběcího centra a bude splňovat kritérium maximální univerzality, což znamená, že kromě frézovacích

a vyvrtávacích operací bude možno provádět také operace soustružnické. Jako optimální se jeví dodání stroje včetně CNC otočného stolu s karuselovací funkcí.

Těžký přesuvný CNC otočný stůl s karuselovací funkcí



Společnost TOS KUŘIM - OS, a.s., tradiční strojírenský výrobce a člen skupiny ALTA, zareagovala na poptávku trhu a ve spolupráci s Fakultou strojní ČVUT začala vyvíjet těžký

přesuvný CNC otočný stůl s karuselovací funkcí. Projekt je podporován MPO v rámci resortního programu aplikovaného výzkumu a vývoje TIP na rok 2011.

Cílem projektu je vytvořit pracoviště s upínací plochou stolu 3 000x3 000mm, přesuvem stolu 1 500mm, možností zatížení až 60t a plynulou rychlostí otáčení v rozsahu do 80 ot/min v kombinaci s max. kroutícím momentem při otáčení 60 000 Nm. Upínací plochu bude možno operativně doplnit přídatnou karuselovací deskou o průměru 3 000 nebo 3 700mm. Soustružnické operace umožní soustružnické nože, které se budou upínat do speciálních upínačů nástrojů řady Capto, které budou nedílnou součástí nožových držáků pro soustružení IZN.

Celá nožová sestava pak bude upnuta na čele vřeteníku (místo konkrétní frézovací hlavy) a bude ji možno kdykoliv odložit do úložného místa (Pick-upu) a pokračovat ve standardních frézovacích operacích s použitím výměnné vřetenové hlavy či pinoly. Stůl pak začne plnit funkci standardního otočného stolu s lineárním posuvem.

Výrazný zájem o podobná multifunkční pracoviště se očekává především v oblasti energetiky, konkrétně sféry obrábění dílů větrných elektráren a při opracování obrobků větších rozměrů.

Frézovací vřeteník pro výměnné vřetenové hlavy s vrtacím vřetenem

Dalším projektem, kterým se v současnosti zabývá TOS Kuřim, je vývoj, zhotovení a odzkoušení prototypu frézovacího vřeteníku pro výměnné vřetenové hlavy s vrtacím vřetenem, na kterém lze použít bez úprav všechny typy výměnných frézovacích a soustružnických vřetenových hlav dosud vyvinutých a vyráběných v TOS KUŘIM - OS, a.s. Prostřednictvím vřeteníku navrhované koncepce vznikne na jednom stroji, bez nutnosti výměny vřeteníku, jedinečná kombinace možnosti výkonového frézování tvarově složitých ploch pomocí různých typů výměnných vřetenových hlav a provádění vyvrtávacích operací pomocí vestavěného vrtacího vřeteníku. V kombinaci s karuselovacím stolem bude možné realizovat vyvrtávací soustružnické operace.

Tento projekt významně rozšíří řadu již vyvinutých a vyráběných frézovacích vřeteníků TOS KUŘIM - OS, a.s., hlavní uplatnění se předpokládá ve vertikální poloze pro portálové frézky a obráběcí centra.

Významným přínosem této strategie je především zvýšení produktivity díky sníženým časovým nárokům na transport, upínání a seřizování obrobku mezi jednotlivými stroji (frézkou, obráběcím centrem, vyvrtávačkou a karuselem). Velmi důležitým aspektem a výhodou multifunkčních strojů vyplývajících z univerzality konstrukce vřeteníku je minimalizace rizik nevytíženosti strojů v provozu a výrobě u konkrétního zákazníka. Stroj, u kterého se vřeteníkem pro výměnné vřetenové hlavy s vrtacím

vřetenem použije, umožňuje realizovat širší spektrum prací a operací, díky čemuž se obrobkové portfolio uživatele stroje výrazně rozšiřuje a zmenšuje se riziko provozních ztrát.

Stroje vybavené frézovacím vřeteníkem s integrovaným vrtacím vřetenem najdou zvýšené uplatnění zejména ve výrobě složitých obrobků v energetickém, chemickém, leteckém průmyslu a výrobě dílů a forem v automobilovém průmyslu, neboť použití vyvrtávacího vřeteníku je pro řadu technologií limitující.

Ing. Jan Sobola
technický ředitel
TOS KUŘIM – OS, a.s.

Slavnostní předání obráběcího centra FU 150B V/10



V pondělí 29. srpna 2011 bylo za přítomnosti vedení KRÁLOVOPOLSKÉ a.s. a TOS KUŘIM – OS, a.s. slavnostně předáno obráběcí centrum FU 150B V/10.

Jedná se o stroj vyrobený v Kuřimi s pracovními posuvy v podélné ose X 10 000mm, ve svislé ose Y 4 000mm a v příčné ose

Z 1 500mm. Posledně jmenovanou osu lze v případě budoucí potřeby pomocí výměnné vřetenové hlavy zvýšit až na 2 500mm. Součástí dodávky stroje byl i otočný přesuvný stůl CES o velikosti 2 500x2 500mm. Uvedenými rozměry však v žádném případě není omezena maximální velikost obrobku, neboť deskové pole o velikosti 96m² umístěné před strojem tyto rozměry přesahuje. Ani namontované ochranné oplocení neznámá žádné omezení, protože je lze v případě potřeby jednoduše demontovat. Stroj je určen pro hluboké vrtání trubkovnic a opracování kotlů, výměníků, částí jeřábů atd. TOS Kuřim byla také dodavatelem základu stroje, jednalo se totiž o tzv. „dodávku stroje na klíč“.

„Královopolská dostává úplně novou technologii, která je na místní poměry výjimečná.

Proto musíme počítat s tím, že se zpočátku budeme potýkat se spoustou problémů. Jejich řešení ale nebude jen záležitostí Strojírny, ale mnoha útvarů celé firmy, zejména pak Technického odboru. Abychom totiž mohli využít všech možností tohoto stroje, musíme mít všechny podklady připraveny v poněkud jiné podobě, než na kterou jsme byli zvyklí dosud,“ konstatoval ředitel Strojírny Kamil Šmerda. Jak dále uvedl, výrobky Královopolské nebudou schopny stroj plně kapacitně vytížit. Nutné tedy bude zajistit i práci „zvenku“, což by se však vzhledem k parametrům tohoto stroje mělo podařit bez větší komplikací.

převzato z firemního časopisu TAK
KRÁLOVOPOLSKÁ a.s.

Podpis kontraktu na stroj FUE do Turecka

V roce 2010 svojí účastí na veletrhu v Istanbulu započala naše společnost vyvíjet významnější obchodní aktivity na tureckém trhu, který vnímáme jako velmi potenciální pro dodávky našich produktů. Začala se budovat nová obchodní síť a probíhala jednání s možnými zájemci o zastupování na tomto trhu. Tato jednání vyústila v červnu

2011 v podpisu kontraktu na dodávku obráběcího centra s posuvným stojanem typu FUE. Stroj by měl být předán zákazníkovi v prosinci tohoto roku a na počátek roku 2012 je plánována montáž u zákazníka a uvedení do provozu.

Turecko představuje pro české výrobce nový dynamicky se rozvíjející perspektivní

trh, který se vyznačuje rychle rostoucí poptávkou po technicky kvalitním zboží.

V současné době probíhá řada jednání s dalšími potenciálními zákazníky. Věříme, že přinesou další kontrakty pro naši společnost.

Lukáš Řepa, DiS
prodejní manažer
TOS KUŘIM – OS, a.s.

Karusely z dílny ČKD BLANSKO-OS, a.s.

Dvoustožanový karusel typu SKD 40/47 D



Po necelém roce úsilí byl dne 30. 6. 2011 zákazníkem ALLARD EUROPE NV z Belgie převzatý v pořadí už druhý stroj z produkce ČKD Blansko – tentokrát osvědčený typ SKD 40/47 D. Tento dvoustožanový karusel s integrovanou osou C s průměrem desky 4 000 mm a frézovacím vřetenem

v areálu sesterské společnosti TOS KUŘIM – OS, a.s.

Model SKD 40/47 patří v historii ČKD Blansko k těm nejoblíbenějším s portfoliem zákazníků v zemích jako Německo, Čína, Brazílie, Rusko, Ukrajina, ale i v České republice s posledním instalovaným v roce

je schopen dosáhnout otáček 100 ot/min. V krátkém čase bude následován dalším strojem, tentokrát pro ruského zákazníka Tjažmaš Syzraň. Jedná se o poslední stroje, které ČKD BLANSKO-OS postavilo ještě ve starých výrobních prostorech v Blansku, jelikož všechny nové stroje již budou kompletovány v nové výrobní hale

2010 (ŽDAS, a.s.). V historii své existence model prošel postupnou modernizací, přičemž posledními změnami bylo zavedení nového řešení pohonu osy C formou MASTER-SLAVE pastorků náhonu ozubeného věnce stolu a integrací kompaktního motor-vřetene do čela smykadla. Inženýři v ČKD BLANSKO-OS ovšem jdou dále a pokračují v modernizaci a úpravách svých strojů tak, aby snesly i ty nejpřísnější požadavky a sledovali ty nejmodernější trendy v oblasti vertikálních soustruhů. K těmto úpravám patří integrace hydrostatického vedení v lineárních osách X a Z, zvětšení průměru obrábění (u dvoustožanových strojů) do 10 metrů a v neposlední řadě v současnosti tak žádaná integrace osy Y jako jezdicího stolu nebo karuselu. Je nutné poznamenat, že pro naplnění těchto modernizačních cílů je spojení s ostatními členy skupiny ALTA více než inspirující a všichni doufáme, že stroje budou v budoucnu nést daleko více společných prvků, abychom využili co nejvíce synergie spojení značek ŠKODA MACHINE TOOL, TOS KUŘIM - OS a ČKD BLANSKO - OS.

Dvoustožanový karusel typ SKD 63/70 D



V roce 2010 bylo u zákazníků ČKD Blansko instalováno několik vertikálních soustruhů, ovšem jeden z nich ze seznamu vyčnívá – je to stroj SKD 63/70 D – zatím největší instalovaný dvoustožanový karusel. A výjimečný není pouze svojí velikostí, ale i konečným zákazníkem, kterým není nikdo menší, než „LMZ – Leninogradskij Metaličeskij Zavod“ ze skupiny OAO

referenci nejen na ruském trhu, ale i ve světě a blanenští strojaři jsou na ni patřičně hrdí.

Samotný stroj SKD 63/70 D vychází z osvědčené koncepce dvoustožanových karuselů z Blanska s průměrem desky 6 300 mm a maximálním průměrem obrobku 7 000 mm s hmotností do 120 tun. Stroj je určen pro operace obrábění soustružením

„Silovije mašiny“ (www.power-m.ru) z Ruské federace. Závod LMZ je největším výrobcem turbín a zařízení pro elektrárny v Rusku. Začátky výroby zde sahají až do roku 1857 a v žebříčku z roku 2005 je LMZ na 5. místě v celkovém instalovaném výkonu na světě za firmami jako Siemens, GE nebo Alstom. V každém případě se jedná o významnou

a frézováním s pohonem stolu MASTER-SLAVE o výkonu 140 kW a vybaven jediným suporem se smykadlem 400 x 400 mm s vestavěným motor-vřetenem o výkonu 37 kW. Prakticky ihned po předání stroj začal pracovat v na 3 směny a v provozu, kde je instalován, patří k nejvytíženějším strojům vůbec. Také je to druhý největší karusel, který v tomto provozu LMZ mají a jsou s ním velice spokojeni.

Ve výrobě ČKD Blansko je další stroj SKD 63/70 D, který je určený pro českého zákazníka a uvedení do provozu by mělo být v druhé polovině roku 2012. Jak už bylo uvedeno v druhém článku v tomto zpravodaji, u průměru obrobku 7 metrů karusely z Blanska nekončí a na rýsovacích prknech už visí výkresy strojů pro obrobky do 10 metrů. V každém případě stroj pro závod LMZ byl prvním krůčkem, kterým ČKD Blansko vstoupilo do této velikostní řady strojů.

Ing. Peter Trnka, MBA
ředitel prodeje
ČKD BLANSKO-OS, a.s.

Účast na prestižních mezinárodních veletrzích přinesla několik zajímavých příležitostí

CIMT Peking



Ve dnech 11.–16. dubna 2011 se uskutečnil mezinárodní veletrh obráběcích a tvářecích strojů CIMT 2011 v Pekingu. V rámci české expozice se na veletrhu CIMT 2011 představilo deset strojírenských firem: TOS KUŘIM – OS, ŠKODA MACHINE TOOL, ČKD BLANSKO - OS, Kovosvit Mas, Strojírny Čelákovice, Tajmac-ZPS, TOS Varnsdorf a Pramet Tools.

Společný stánek TOS Kuřim a ČKD Blansko navštívilo během konání veletrhu několik desítek zástupců firem, které mají vážný zájem o stroje z naší produkce. Konkrétně o stroje TOS Kuřim se zajímali dodavatelé podvozkových rámců vysokorychlostních lokomotiv a výrobci převodových skříní pro železniční průmysl.

Společnost ŠKODA MACHINE TOOL vystavovala na ploše 99 m². Součástí expozice byl stroj FCW 150 kompletovaný v dceřiné společnosti EASTERN SKODA MACHINE TOOL.

Veletrh CIMT se za dobu své existence stal nejvýznamnějším strojírenským veletrhem v Číně a současně patří k hlavním mezinárodním strojírenským veletrhům v regionu jihovýchodní Asie. Účast na tomto prestižním veletrhu je tedy pro přední světové výrobce velmi důležitá.

Výstava Metalloobrabotka 2011



Ve dnech 23.–27. 5. 2011 se v Moskvě uskutečnil další ročník veletrhu Metalloobrabotka. Tohoto nejvýznamnějšího ruského veletrhu v oblasti strojírenství se každý rok účastní velké množství ruských i zahraničních strojírenských firem. Česká účast na

veletrhu byla v tomto roce opět pořádána pod záštitou MPO ve spolupráci s tradičním realizátorem expozic na tomto typu veletrhů – společností Messag Time.

Letos poprvé byla společná expozice společností ALTA, TOS KUŘIM - OS, ČKD

BLANSKO-OS, KULIČKOVÉ ŠROUBY KUŘIM a nově ŠKODA MACHINE TOOL koncipována ve velkorysém pojetí samostatně stojícího stánku v novém a zajímavém designu. Z reakcí účastníků výstavy, hostů i personálu stánku je jasné, že tato cesta je správná. Skupina ALTA se tak i na Ruském teritoriu prezentuje jako silný, dynamický a perspektivní obchodní partner se širokou výrobní základnou.

Veletrh byl pro společnosti skupiny ALTA dobrou příležitostí k setkání se stávajícími zákazníky a k prodiskutování aktuálně rozpracovaných zakázek. Zároveň veletrh posloužil i k navázání nových obchodních kontaktů. Zástupce našich dceřiných firem potěšila setkání se zástupci podniků v Rusku a na Ukrajině, ve kterých pracují obráběcí stroje z TOS KUŘIM a ČKD BLANSKO ještě z doby socialismu, přičemž nyní dostali příležitost nabídnout generální opravy a modernizace těchto strojů.

Účast na tomto veletrhu byla všemi účastníky hodnocena jako velmi povedená a přínosná.

Společnosti skupiny ALTA se zúčastnily také Technického veletrhu v Petrohradě, který se uskutečnil 15.–17. 3. 2011.

Mgr. Tomáš Kudela
marketing a propagace
ALTA, a.s.